Профессия: Заливщик металла 2-4 разряда

Код профессии: 12176

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

Категория обучающихся: лица, имеющие основное общее и (или) среднее (общее) образование
Срок обучения: 420 час
Форма обучения: очная, очно-заочная с применением дистанционных технологий

№ п/п	Наименование модулей и тем	Всего, час	В том числе	
			лекция	практич., лаборат. занятия
	Теоретическое обучение	**78**	**59**	**19**
1.	Введение. Квалификационная характеристика	2	2	-
2.	Основные сведения о производстве и организации рабочего места.	2	1	1
3.	Материаловедение	6	4	2
4.	Сведения о машиностроительном и литейном производствах	8	4	4
5.	Плавильные печи и технология получения литейных расплавов	12	8	4
6.	Технологические процессы плавки литейных сплавов	16	14	2
7.	Разливка сплавов и заливка литейных форм	20	18	2
8.	Охрана труда	10	8	2
	Промежуточная аттестация	**2**	**-**	**2**
	Производственное обучение	**330**	**21**	**309**
1.	Охрана труда	16	2	14
2.	Ознакомление с процессом плавки металла	30	4	26
3.	Обучение операциям по подготовке форм к заливке	30	4	26
4.	Обучение операциям по подготовке ковшей к заливке	30	4	26
5.	Освоение операций по заливке форм металлом	55	5	50
6.	Ознакомление с участками выбивки, очистки и отделки литья	14	2	12
7.	Самостоятельное выполнение работ	155	-	155
	Консультация	**4**	**4**	**-**
	Квалификационный экзамен	**8**	**-**	**8**
	Итого	**420**	**86**	**334**

Профессия: Заливщик металла 2-4 разряда

Код профессии: 12176

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

Категория обучающихся: лица, имеющие среднее профессиональное образование
Срок обучения: 360 час
Форма обучения: очная, очно-заочная с применением дистанционных технологий

№ п/п	Наименование модулей и тем	Всего, час	В том числе	
			лекция	практич., лаборат. занятия
	Теоретическое обучение	**78**	**62**	**16**
1.	Введение. Квалификационная характеристика	2	2	-
2.	Основные сведения о производстве и организации рабочего места.	2	1	1
3.	Материаловедение	10	7	3
4.	Сведения о машиностроительном и литейном производствах	8	6	2
5.	Плавильные печи и технология получения литейных расплавов	14	12	2
6.	Технологические процессы плавки литейных сплавов	16	14	2
7.	Разливка сплавов и заливка литейных форм	16	14	2
8.	Охрана труда	8	6	2
	Промежуточная аттестация	**2**	**-**	**2**
	Производственное обучение	**270**	**24**	**246**
1.	Охрана труда	10	2	8
2.	Ознакомление с процессом плавки металла	20	4	16
3.	Обучение операциям по подготовке форм к заливке	20	4	16
4.	Обучение операциям по подготовке ковшей к заливке	20	4	16
5.	Освоение операций по заливке форм металлом	86	6	80
6.	Ознакомление с участками выбивки, очистки и отделки литья	10	4	6
7.	Самостоятельное выполнение работ	104	-	104
	Консультация	**4**	**4**	**-**
	Квалификационный экзамен	**8**	**-**	**8**
	Итого	**360**	**92**	**268**

Профессия: Заливщик металла 2-4 разряда

Код профессии: 12176

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

Категория обучающихся: лица, имеющие высшее образование
Срок обучения: 252 час
Форма обучения: очная, очно-заочная с применением дистанционных технологий

№ п/п	Наименование модулей и тем	Всего, час	В том числе	
			лекция	практич., лаборат. занятия
	Теоретическое обучение	**56**	**41**	**15**
1.	Введение. Квалификационная характеристика	2	2	-
2.	Основные сведения о производстве и организации рабочего места.	2	1	1
3.	Материаловедение	8	7	1
4.	Сведения о машиностроительном и литейном производствах	8	7	1
5.	Плавильные печи и технология получения литейных расплавов	6	4	2
6.	Технологические процессы плавки литейных сплавов	14	10	4
7.	Разливка сплавов и заливка литейных форм	6	4	2
8.	Охрана труда	8	6	2
	Промежуточная аттестация	**2**	**-**	**2**
	Производственное обучение	**184**		
1.	Охрана труда	6	2	4
2.	Ознакомление с процессом плавки металла	12	2	10
3.	Обучение операциям по подготовке форм к заливке	12	2	10
4.	Обучение операциям по подготовке ковшей к заливке	12	2	10
5.	Освоение операций по заливке форм металлом	58	6	52
6.	Ознакомление с участками выбивки, очистки и отделки литья	6	2	4
7.	Самостоятельное выполнение работ	96	-	96
	Консультация	**4**	**4**	**-**
	Квалификационный экзамен	**8**	**-**	**8**
	Итого	**252**	**47**	**197**

Профессия: Заливщик металла 2-4 разряда

Код профессии: 12176

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

Категория обучающихся: лица, получающие вторую профессию; лица, имеющие родственную профессию
Срок обучения: 252 час
Форма обучения: очная, очно-заочная с применением дистанционных технологий

№ п/п	Наименование модулей и тем	Всего, час	В том числе	
			лекция	практич., лаборат. занятия
	Теоретическое обучение	**56**	**41**	**15**
1.	Введение. Квалификационная характеристика	2	2	-
2.	Основные сведения о производстве и организации рабочего места.	2	1	1
3.	Материаловедение	5	3	2
4.	Сведения о машиностроительном и литейном производствах	8	6	2
5.	Плавильные печи и технология получения литейных расплавов	9	7	2
6.	Технологические процессы плавки литейных сплавов	12	10	2
7.	Разливка сплавов и заливка литейных форм	11	9	2
8.	Охрана труда	5	3	2
	Промежуточная аттестация	**2**	**-**	**2**
	Производственное обучение	**184**	**16**	**168**
1.	Охрана труда	8	2	6
2.	Ознакомление с процессом плавки металла	16	2	14
3.	Обучение операциям по подготовке форм к заливке	16	2	14
4.	Обучение операциям по подготовке ковшей к заливке	16	2	14
5.	Освоение операций по заливке форм металлом	26	6	20
6.	Ознакомление с участками выбивки, очистки и отделки литья	8	2	6
7.	Самостоятельное выполнение работ	94	-	94
	Консультация	**4**	**4**	**-**
	Квалификационный экзамен	**8**	**-**	**8**
	Итого	**252**	**63**	**189**

Профессия: Заливщик металла 2-4 разряда

Код профессии: 12176

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

Цель: Повышение квалификации рабочих по профессии «Заливщик металла» с 3-4 разряды

Категория обучающихся: рабочие, имеющие 2-3-й разряд по профессии «Заливщик металла»

Срок обучения: 88 часов

Форма обучения: очная (производственное обучение)

№ п/п	Наименование модулей и тем	Всего, час	В том числе	
			лекция	практич., лаборат. занятия
	Производственное обучение	**80**	**4**	**76**
1.	Охрана труда, квалификационная характеристика заливщика металла 3-4 разряда	8	4	4
2.	Самостоятельное выполнение работ	72	-	72
	Квалификационный экзамен	**8**	**-**	**8**
	Итого	**88**	**4**	**84**