Профессия: Контролер кузнечнопрессовых работ 2-3 разряда

Код профессии: 12981

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

Категория обучающихся: лица, имеющие основное общее и (или) среднее (общее) образование
Срок обучения: 672 час
Форма обучения: очная, очно-заочная с применением дистанционных технологий

№ п/п	Наименование модулей и тем	Всего, час	В том числе	
			лекция	практич., лаборат. занятия
	Теоритическое обучение	**104**	**81**	**23**
1.	Введение. Квалификационная характеристика	2	2	-
2.	Основные сведения о производстве и организации рабочего места	2	1	1
3.	Основы общей технологии металлов	12	10	2
4.	Чтение чертежей	6	5	1
5.	Система допусков и посадок	6	5	1
6.	Технологический процесс горячей штамповки	24	20	4
7.	Мониторинг и измерение продукции. Управление несоответствующей продукцией	34	26	8
8.	Охрана труда	16	12	4
	Промежуточная аттестация	**2**	**-**	**2**
	Производственное обучение	**552**	**20**	**532**
1.	Охрана труда	16	4	12
2.	Обучение основным операциям по приемке и контролю продукции	104	8	96
3.	Освоение операций по приемке и контролю продукции	252	8	244
4.	Самостоятельное выполнение работ	180	-	180
	Консультация	**8**	**8**	**-**
	Квалификационный экзамен	**8**	**-**	**8**
	Итого	**672**	**111**	**561**

Профессия: Контролер кузнечнопрессовых работ 2-3 разряда

Код профессии: 12981

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

Категория обучающихся: лица, имеющие среднее профессиональное образование
Срок обучения: 504 час
Форма обучения: очная, очно-заочная с применением дистанционных технологий

№ п/п	Наименование модулей и тем	Всего, час	В том числе	
			лекция	практич., лаборат. занятия
	Теоритическое обучение	**104**	**85**	**19**
1.	**Введение. Квалификационная характеристика**	2	2	-
2.	Основные сведения о производстве и организации рабочего места	2	1	1
3.	Основы общей технологии металлов	8	6	2
4.	Чтение чертежей	4	3	1
5.	Система допусков и посадок	4	3	1
6.	Технологический процесс горячей штамповки	28	24	4
7.	Мониторинг и измерение продукции. Управление несоответствующей продукцией	44	38	6
8.	Охрана труда	10	8	2
	Промежуточная аттестация	**2**	**-**	**2**
	Производственное обучение	**384**	**26**	**358**
1.	Охрана труда	10	2	8
2.	Обучение основным операциям по приемке и контролю продукции	64	8	56
3.	Освоение операций по приемке и контролю продукции	188	16	172
4.	Самостоятельное выполнение работ	122	-	122
	Консультация	**8**	**8**	**-**
	Квалификационный экзамен	**8**	**-**	**8**
	Итого	**504**	**121**	**383**

Профессия: Контролер кузнечнопрессовых работ 2-3 разряда

Код профессии: 12981

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

Категория обучающихся: лица, имеющие высшее образование
Срок обучения: 360 час
Форма обучения: очная, очно-заочная с применением дистанционных технологий

№ п/п	Наименование модулей и тем	Всего, час	В том числе	
			лекция	практич., лаборат. занятия
	Теоритическое обучение	**78**	**64**	**14**
1.	Введение. Квалификационная характеристика	2	2	-
2.	Основные сведения о производстве и организации рабочего места	2	1	1
3.	Основы общей технологии металлов	4	3	1
4.	Чтение чертежей	2	1	1
5.	Система допусков и посадок	2	1	1
6.	Технологический процесс горячей штамповки	27	25	2
7.	Мониторинг и измерение продукции. Управление несоответствующей продукцией	31	27	4
8.	Охрана труда	6	4	2
	Промежуточная аттестация	**2**	**-**	**2**
	Производственное обучение	**270**	**18**	**252**
1.	Охрана труда	6	2	4
2.	Обучение основным операциям по приемке и контролю продукции	42	8	34
3.	Освоение операций по приемке и контролю продукции	114	8	106
4.	Самостоятельное выполнение работ	108	-	108
	Консультация	**4**	**4**	**-**
	Квалификационный экзамен	**8**	**-**	**8**
	Итого	**360**	**88**	**272**

Профессия: Контролер кузнечнопрессовых работ 2-3 разряда

Код профессии: 12981

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

Категория обучающихся: лица, получающие вторую профессию; лица, имеющие родственную профессию
Срок обучения: 360 час
Форма обучения: очная, очно-заочная с применением дистанционных технологий

№ п/п	Наименование модулей и тем	Всего, час	В том числе	
			лекция	практич., лаборат. занятия
	Теоритическое обучение	**78**	**62**	**16**
1.	Введение. Квалификационная характеристика	2	2	-
2.	Основные сведения о производстве и организации рабочего места	2	1	1
3.	Основы общей технологии металлов	6	5	1
4.	Чтение чертежей	3	2	1
5.	Система допусков и посадок	3	2	1
6.	Технологический процесс горячей штамповки	23	21	2
7.	Мониторинг и измерение продукции. Управление несоответствующей продукцией	31	25	6
8.	Охрана труда	6	4	2
	Промежуточная аттестация	**2**	**-**	**2**
	Производственное обучение	**270**	**18**	**252**
1.	Охрана труда	8	2	6
2.	Обучение основным операциям по приемке и контролю продукции	52	8	44
3.	Освоение операций по приемке и контролю продукции	126	8	118
4.	Самостоятельное выполнение работ	84	-	84
	Консультация	**4**	**4**	**-**
	Квалификационный экзамен	**8**	**-**	**8**
	Итого	**360**	**86**	**274**

Профессия: Контролер кузнечнопрессовых работ 2-3 разряда

Код профессии: 12981

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

Цель: Повышение квалификации рабочих по профессии «Контролер в литейном производстве» 3 разряда

Категория обучающихся: рабочие, имеющие 2-й разряд по профессии «Контролер кузнечнопрессовых работ»

Срок обучения: 88 часов

Форма обучения: очная (производственное обучение)

№ п/п	Наименование модулей и тем	Всего, час	В том числе	
			лекция	практич., лаборат. занятия
	Производственное обучение	**80**	**4**	**76**
1.	Охрана труда, квалификационная характеристика Контролер кузнечнопрессовых работ 3 разряда	8	4	4
2.	Самостоятельное выполнение работ	72	-	72
	Квалификационный экзамен	**8**	**-**	**8**
	Итого	**88**	**4**	**84**