Профессия: Контролер станочных и слесарных работ 2-5 разряда

Код профессии: 13063

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

Категория обучающихся: лица, имеющие основное общее и (или) среднее (общее) образование
Срок обучения: 672 час
Форма обучения: очная, очно-заочная с применением дистанционных технологий

№ п/п	Наименование модулей и тем	Всего, час	В том числе	
			лекция	практич., лаборат. занятия
	Теоретическое обучение	**104**	**79**	**25**
1.	Введение. Квалификационная характеристика	2	2	-
2.	Основные сведения о производстве и организации рабочего места	2	1	1
3.	Основы общей технологии металлов	10	8	2
4.	Чтение чертежей	10	8	2
5.	Система допусков и посадок	10	8	2
6.	Основы метрологии. Средства измерения и средства допускового контроля	24	18	6
7.	Мониторинг и измерение продукции. Управление несоответствующей продукцией	22	16	6
8.	Основы технологии машиностроения	12	10	2
9.	Охрана труда	10	8	2
	Промежуточная аттестация	**2**	**-**	**2**
	Производственное обучение	**552**	**30**	**522**
1.	Охрана труда	16	6	10
2.	Обучение основным операциям по приемке и контролю продукции	104	8	96
3.	Освоение операций по приемке стрелочной продукции	270	16	254
4.	Самостоятельное выполнение работ	162	-	162
	Консультация	**8**	**8**	**-**
	Квалификационный экзамен	**8**	**-**	**8**
	ИТОГО	**672**	**119**	**553**

Профессия: Контролер станочных и слесарных работ 2-5 разряда

Код профессии: 13063

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

Категория обучающихся: лица, имеющие среднее профессиональное образование
Срок обучения: 504 час
Форма обучения: очная, очно-заочная с применением дистанционных технологий

№ п/п	Наименование модулей и тем	Всего, час	*В том числе*	
			лекция	*практич., лаборат. занятия*
	Теоритическое обучение	**104**	**85**	**19**
1.	Введение. Квалификационная характеристика	2	2	-
2.	Основные сведения о производстве и организации рабочего места	2	1	1
3.	Основы общей технологии металлов	6	4	2
4.	Чтение чертежей	8	6	2
5.	Сведения о допусках и посадках	6	4	2
6.	Основы метрологии. Средства измерения и средства допускового контроля	36	32	4
7.	Мониторинг и измерение продукции. Управление несоответствующей продукцией	34	30	4
8.	Основы технологии машиностроения	8	6	2
	Промежуточная аттестация	**2**	**-**	**2**
	Производственное обучение	**384**	**26**	**358**
1.	Охрана труда	10	2	8
2.	Обучение основным операциям по приемке и контролю продукции	62	8	54
3.	Освоение операций по приемке стрелочной продукции	176	16	160
4.	Самостоятельное выполнение работ	136	-	136
	Консультация	**8**	**8**	**-**
	Квалификационный экзамен	**8**	**-**	**8**
	Итого	**504**	**121**	**383**

Профессия: Контролер станочных и слесарных работ 2-5 разряда

Код профессии: 13063

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

Категория обучающихся: лица, имеющие высшее образование
Срок обучения: 360 час
Форма обучения: Очная, очно-заочная с применением дистанционных технологий

№ п/п	Наименование модулей и тем	Всего, час	В том числе	
			лекция	практич., лаборат. занятия
	Теоретическое обучение	**78**	**66**	**12**
1.	Введение. Квалификационная характеристика	2	2	-
2.	Основные сведения о производстве и организации рабочего места	2	1	1
3.	Основы общей технологии металлов	4	3	1
4.	Чтение чертежей	4	3	1
5.	Сведения о допусках и посадках	4	3	1
6.	Основы метрологии. Средства измерения и средства допускового контроля	26	24	2
7.	Мониторинг и измерение продукции. Управление несоответствующей продукцией	26	24	2
8.	Основы технологии машиностроения	4	3	1
9.	Охрана труда	4	3	1
	Промежуточная аттестация	**2**	**-**	**2**
	Производственное обучение	**270**	**18**	**252**
1.	Охрана труда	6	2	4
2.	Обучение основным операциям по приемке и контролю продукции	42	8	34
3.	Освоение операций по приемке стрелочной продукции	128	8	120
4.	Самостоятельное выполнение работ	94	-	94
	Консультация	**4**	**4**	**-**
	Квалификационный экзамен	**8**	**-**	**8**
	Итого	**360**	**90**	**270**

Профессия: Контролер станочных и слесарных работ 2-5 разряда

Код профессии: 13063

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

Категория обучающихся: лица, получающие вторую профессию; лица, имеющие родственную профессию
Срок обучения: 360 час
Форма обучения: очная, очно-заочная с применением дистанционных технологий

№ п/п	Наименование модулей и тем	Всего, час	В том числе	
			лекция	практич., лаборат. занятия
	Теоретическое обучение	**78**	**61**	**17**
1.	Введение. Квалификационная характеристика	2	2	-
2.	Основные сведения о производстве и организации рабочего места	2	1	1
3.	Основы общей технологии металлов	5	4	1
4.	Чтение чертежей	5	4	1
5.	Сведения о допусках и посадках	5	4	1
6.	Основы метрологии. Средства измерения и средства допускового контроля	12	8	4
7.	Мониторинг и измерение продукции. Управление несоответствующей продукцией.	22	18	4
8.	Основы технологии машиностроения	18	16	2
9.	Охрана труда	5	4	1
	Промежуточная аттестация	**2**	**-**	**2**
	Производственное обучение	**270**	**18**	**252**
1.	Охрана труда	8	2	6
2.	Обучение основным операциям по приемке и контролю продукции	52	8	44
3.	Освоение операций по приемке стрелочной продукции	140	8	132
4.	Самостоятельное выполнение работ	70	-	70
	Консультация	**4**	**4**	**-**
	Квалификационный экзамен	**8**	**-**	**8**
	Итого	**360**	**85**	**275**

Профессия: Контролер станочных и слесарных работ 2-5 разряда

Код профессии: 13063

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

Цель: Повышение квалификации рабочих по профессии «Контролер станочных и слесарных работ» 3 - 5 разряды

Категория обучающихся: рабочие, имеющие 2–4-й разряд по профессии «Контролер станочных и слесарных работ»

Срок обучения: 88 часов

Форма обучения: очная (производственное обучение)

№ п/п	Наименование модулей и тем	Всего, час	В том числе	
			лекция	практич., лаборат. занятия
	Производственное обучение	**80**	**4**	**76**
1.	Охрана труда, квалификационная характеристика Контролер станочных и слесарных работ 3 - 5 разряда	8	4	4
2.	Самостоятельное выполнение работ	72	-	72
	Квалификационный экзамен	**8**	**-**	**8**
	Итого	**88**	**4**	**84**