Профессия: Кузнец-штамповщик 2-4 разряда

Код профессии: 13229

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

Категория обучающихся: лица, имеющие основное общее и (или) среднее (общее) образование
Срок обучения: 504 час
Форма обучения: очная, очно-заочная с применением дистанционных технологий

№ п/п	Наименование модулей и тем	Всего, час	В том числе	
			лекция	практич., лаборат. занятия
	Теоретическое обучение	**104**	**75**	**29**
1.	Введение. Квалификационная характеристика	2	2	-
2.	Основные сведения о производстве и организации рабочего места.	2	1	1
3.	Материаловедение	8	6	2
4.	Чтение чертежей	8	6	2
5.	Контрольно-измерительные приборы и техника измерения	8	6	2
6.	Сведения из теории обработки металлов давлением	8	6	2
7.	Нагрев металла и нагревательные устройства	14	8	6
8.	Устройство и принцип работы оборудования для горячей штамповки	8	6	2
9.	Инструмент и приспособления для горячей штамповки	8	6	2
10.	Технологический процесс горячей штамповки	28	22	6
11.	Охрана труда	8	6	2
	Промежуточная аттестация	**2**	**-**	**2**
	Производственное обучение	**384**	**26**	**358**
1.	Охрана труда	10	2	8
2.	Ознакомление с исходными материалами и их подготовкой	48	8	40
3.	Ознакомление с нагревом металла	52	8	44
4.	Обучение работе на кузнечно-штамповочном оборудовании	78	8	70
5.	Самостоятельное выполнение работ	196	-	196
	Консультация	**8**	**8**	**-**
	Квалификационный экзамен	**8**	**-**	**8**
	Итого	**504**	**111**	**393**

Профессия: Кузнец-штамповщик 2-4 разряда

Код профессии: 13229

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

Категория обучающихся: лица, имеющие среднее профессиональное образование
Срок обучения: 360 час
Форма обучения: очная, очно-заочная с применением дистанционных технологий

№ п/п	Наименование модулей и тем	Всего, час	В том числе	
			лекция	практич., лаборат. занятия
	Теоретическое обучение	**78**	**57**	**21**
1.	Введение. Квалификационная характеристика	2	2	-
2.	Основные сведения о производстве и организации рабочего места.	2	1	1
3.	Материаловедение	8	6	2
4.	Чтение чертежей	8	6	2
5.	Контрольно-измерительные приборы и техника измерения	8	6	2
6.	Сведения из теории обработки металлов давлением	8	6	2
7.	Нагрев металла и нагревательные устройства	8	6	2
8.	Устройство и принцип работы оборудования для горячей штамповки	8	6	2
9.	Инструмент и приспособления для горячей штамповки	8	6	2
10.	Технологический процесс горячей штамповки	8	6	2
11.	Охрана труда	8	6	2
	Промежуточная аттестация	**2**	**-**	**2**
	Производственное обучение	**270**	**26**	**244**
1.	Охрана труда	8	2	6
2.	Ознакомление с исходными материалами и их подготовкой	30	8	22
3.	Ознакомление с нагревом металла	40	8	32
4.	Обучение работе на кузнечно-штамповочном оборудовании	68	8	60
5.	Самостоятельное выполнение работ	124	-	124
	Консультация	**4**	**4**	**-**
	Квалификационный экзамен	**8**	**-**	**8**
	Итого	**360**	**89**	**271**

Профессия: Кузнец-штамповщик 2-4 разряда

Код профессии: 13229

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

Категория обучающихся: лица, имеющие высшее образование
Срок обучения: 252 час
Форма обучения: очная, очно-заочная с применением дистанционных технологий

№ п/п	Наименование модулей и тем	Всего, час	В том числе	
			лекция	практич., лаборат. занятия
	Теоретическое обучение	**56**	**40**	**16**
1.	Введение. Квалификационная характеристика	2	2	-
2.	Основные сведения о производстве и организации рабочего места.	2	1	1
3.	Материаловедение	4	3	1
4.	Чтение чертежей	4	3	1
5.	Контрольно-измерительные приборы и техника измерения	4	3	1
6.	Сведения из теории обработки металлов давлением	4	3	1
7.	Нагрев металла и нагревательные устройства	8	6	2
8.	Устройство и принцип работы оборудования для горячей штамповки	4	3	1
9.	Инструмент и приспособления для горячей штамповки	8	6	2
10.	Технологический процесс горячей штамповки	8	6	2
11.	Охрана труда	6	4	2
	Промежуточная аттестация	**2**	**-**	**2**
	Производственное обучение	**184**	**24**	**160**
1.	Охрана труда	6	2	4
2.	Ознакомление с исходными материалами и их подготовкой	22	6	16
3.	Ознакомление с нагревом металла	32	8	24
4.	Обучение работе на кузнечно-штамповочном оборудовании	48	8	40
5.	Самостоятельное выполнение работ	76	-	76
	Консультация	**4**	**4**	**-**
	Квалификационный экзамен	**8**	**-**	**8**
	Итого	**252**	**70**	**182**

Профессия: Кузнец-штамповщик 2-4 разряда

Код профессии: 13229

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

Категория обучающихся: лица, получающие вторую профессию; лица, имеющие родственную профессию
Срок обучения: 360 час
Форма обучения: очная, очно-заочная с применением дистанционных технологий

№ п/п	Наименование модулей и тем	Всего, час	В том числе	
			лекция	практич., лаборат. занятия
	Теоретическое обучение	**78**	**57**	**21**
1.	Введение. Квалификационная характеристика	2	2	-
2.	Основные сведения о производстве и организации рабочего места.	2	1	1
3.	Материаловедение	8	6	2
4.	Чтение чертежей	8	6	2
5.	Контрольно-измерительные приборы и техника измерения	8	6	2
6.	Сведения из теории обработки металлов давлением	8	6	2
7.	Нагрев металла и нагревательные устройства	8	6	2
8.	Устройство и принцип работы оборудования для горячей штамповки	8	6	2
9.	Инструмент и приспособления для горячей штамповки	8	6	2
10.	Технологический процесс горячей штамповки	8	6	2
11.	Охрана труда	8	6	2
	Промежуточная аттестация	**2**	**-**	**2**
	Производственное обучение	**270**	**26**	**244**
1.	Охрана труда	8	2	6
2.	Ознакомление с исходными материалами и их подготовкой	30	8	22
3.	Ознакомление с нагревом металла	40	8	32
4.	Обучение работе на кузнечно-штамповочном оборудовании	68	8	60
5.	Самостоятельное выполнение работ	124	-	124
	Консультация	**4**	**4**	**-**
	Квалификационный экзамен	**8**	**-**	**8**
	Итого	**360**	**89**	**271**

Профессия: Кузнец-штамповщик 2-4 разряда

Код профессии: 13229

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

Цель: Повышение квалификации рабочих по профессии «Кузнец-штамповщик» с 3-4 разряды

Категория обучающихся: рабочие, имеющие 2-3-й разряд по профессии «Кузнец-штамповщик»

Срок обучения: 88 часов

Форма обучения: очная (производственное обучение)

№ п/п	Наименование модулей и тем	Всего, час	*В том числе*	
			лекция	практич., лаборат. занятия
	Производственное обучение	**80**	**4**	**76**
1.	Охрана труда, квалификационная характеристика Кузнеца-штамповщика 3-4 разряда	8	4	4
2.	Самостоятельное выполнение работ	72	-	72
	Квалификационный экзамен	**8**	**-**	**8**
	Итого	**88**	**4**	**84**