Профессия: Наладчик формовочных и стержневых машин 3-4 разряда

Код профессии: 15000

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

Категория обучающихся: лица, имеющие основное общее и (или) среднее (общее) образование
Срок обучения: 360 часов
Форма обучения: очная, очно-заочная с применением дистанционных технологий

№ п/п	Наименование модулей и тем	Всего, час	В том числе	
			лекция	практич., лаборат. занятия
	Теоретическое обучение	**78**	**59**	**19**
1.	Введение. Квалификационная характеристика	2	2	-
2.	Основные сведения о производстве и организации рабочего места	2	1	1
3.	Чтение чертежей	4	3	1
4.	Материаловедение	4	4	-
5.	Сведения о пневматических и гидравлических устройствах и системах, об электрооборудовании	6	4	2
6.	Допуски, посадки и технические измерения	4	3	1
7.	Слесарное дело	4	3	1
8.	Сведения о механизмах и машинах	4	3	1
9.	Технология сборочных работ	8	6	2
10.	Формовочные линии, машины и технологические процессы формовки	10	8	2
11.	Стержневые машины и изготовление стержней	8	6	2
12.	Общая наладка и ремонт формовочных и стержневых машин	12	10	2
13.	Охрана труда	8	6	2
	Промежуточная аттестация	**2**	**-**	**2**
	Производственное обучение	**270**	**30**	**240**
1.	Охрана труда	8	6	2
2.	Ознакомление с технологическим процессом производства отливок в разовые формы	8	2	6
3.	Разборка и сборка узлов и аппаратуры формовочных машин	18	4	14
4.	Обучение работе на формовочных машинах	18	4	14
5.	Разборка и сборка механизмов стержневых машин	18	4	14
6.	Обучение работе на стержневых машинах	10	2	8
7.	Обучение наладке основных механизмов формовочных и стержневых машин	18	4	14
8.	Обучение наладке пневмо- и гидросистем формовочных и стержневых машин	20	4	16
9.	Самостоятельное выполнение работ	152	-	152
	Консультация	**4**	**4**	**-**
	Квалификационный экзамен	**8**	**-**	**8**
	Итого	**360**	**95**	**265**

Профессия: Наладчик формовочных и стержневых машин 3-4 разряда

Код профессии: 15000

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

Категория обучающихся: лица, лица, имеющие среднее профессиональное образование
Срок обучения: 252 часа
Форма обучения: очная, очно-заочная с применением дистанционных технологий

№ п/п	Наименование модулей и тем	Всего, час	В том числе	
			лекция	практич., лаборат. занятия
	Теоретическое обучение	**56**	**41**	**15**
1.	Введение. Квалификационная характеристика	2	2	-
2.	Основные сведения о производстве и организации рабочего места.	2	1	1
3.	Чтение чертежей	2	1	1
4.	Материаловедение	2	2	-
5.	Сведения о пневматических и гидравлических устройствах и системах, об электрооборудовании	2	2	-
6.	Допуски и технические измерения	2	2	-
7.	Слесарное дело	2	1	1
8.	Сведения о механизмах и машинах	2	2	-
9.	Технология сборочных работ	6	4	2
10.	Формовочные линии, машины и технологические процессы формовки	8	6	2
11.	Стержневые машины и изготовление стержней	6	4	2
12.	Общая наладка и ремонт формовочных и стержневых машин	12	10	2
13.	Охрана труда	6	4	2
	Промежуточная аттестация	**2**	**-**	**2**
	Производственное обучение	**184**	**18**	**166**
1.	Охрана труда	6	4	2
2.	Ознакомление с технологическим процессом производства отливок в разовые формы	6	2	4
3.	Разборка и сборка узлов и аппаратуры формовочных машин	14	2	12
4.	Обучение работе на формовочных машинах	12	2	10
5.	Разборка и сборка механизмов стержневых машин	14	2	12
6.	Обучение работе на стержневых машинах	6	2	4
7.	Обучение наладке основных механизмов формовочных и стержневых машин	14	2	12
8.	Обучение наладке пневмо- и гидросистем формовочных и стержневых машин	14	2	12
9.	Самостоятельное выполнение работ	98	-	98
	Консультация	**4**	**4**	**-**
	Квалификационный экзамен	**8**	**-**	**8**
	Итого	**252**	**65**	**187**

Профессия: Наладчик формовочных и стержневых машин 3-4 разряда

Код профессии: 15000

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

Категория обучающихся: лица, имеющие высшее образование
Срок обучения: 168 часов
Форма обучения: очная, очно-заочная с применением дистанционных технологий

№ п/п	Наименование модулей и тем	Всего, час	В том числе	
			лекция	практич., лаборат. занятия
	Теоретическое обучение	**56**	**41**	**15**
1.	Введение. Квалификационная характеристика	2	2	-
2.	Основные сведения о производстве и организации рабочего места.	2	1	1
3.	Чтение чертежей	2	1	1
4.	Материаловедение	2	2	-
5.	Сведения о пневматических и гидравлических устройствах и системах, об электрооборудовании	2	2	-
6.	Допуски и технические измерения	2	2	-
7.	Слесарное дело	2	1	1
8.	Сведения о механизмах и машинах	2	2	-
9.	Технология сборочных работ	6	4	2
10.	Формовочные линии, машины и технологические процессы формовки	8	6	2
11.	Стержневые машины и изготовление стержней	6	4	2
12.	Общая наладка и ремонт формовочных и стержневых машин	12	10	2
13.	Охрана труда	6	4	2
	Промежуточная аттестация	**2**	**-**	**2**
	Производственное обучение	**100**	**16**	**84**
1.	Охрана труда	4	2	2
2.	Ознакомление с технологическим процессом производства отливок в разовые песчано-глинистые формы	4	2	2
3.	Разборка и сборка узлов и аппаратуры формовочных машин	8	2	6
4.	Обучение работе на формовочных машинах	8	2	6
5.	Разборка и сборка механизмов стержневых машин	8	2	6
6.	Обучение работе на стержневых машинах	4	2	2
7.	Обучение наладке основных механизмов формовочных и стержневых машин	8	2	6
8.	Обучение наладке пневмо- и гидросистем формовочных и стержневых машин	8	2	6
9.	Самостоятельное выполнение работ	48	-	48
	Консультация	**4**	**4**	**-**
	Квалификационный экзамен	**8**	**-**	**8**
	Итого	**168**	**63**	**105**

Профессия: Наладчик формовочных и стержневых машин 3-4 разряда

Код профессии: 15000

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

Категория обучающихся: лица, получающие вторую профессию; лица, имеющие родственную профессию
Срок обучения: 252 час
Форма обучения: очная, очно-заочная с применением дистанционных технологий

№ п/п	Наименование модулей и тем	Всего, час	В том числе	
			лекция	практич., лаборат. занятия
	Теоретическое обучение	**56**	**41**	**15**
1.	Введение. Квалификационная характеристика	2	2	-
2.	Основные сведения о производстве и организации рабочего места.	2	1	1
3.	Чтение чертежей	2	1	1
4.	Материаловедение	2	2	-
5.	Сведения о пневматических и гидравлических устройствах и системах, об электрооборудовании	2	2	-
6.	Допуски и технические измерения	2	2	-
7.	Слесарное дело	2	1	1
8.	Сведения о механизмах и машинах	2	2	-
9.	Технология сборочных работ	6	4	2
10.	Формовочные линии, машины и технологические процессы формовки	8	6	2
11.	Стержневые машины и изготовление стержней	6	4	2
12.	Общая наладка и ремонт формовочных и стержневых машин	12	10	2
13.	Охрана труда	6	4	2
	Промежуточная аттестация	**2**	**-**	**2**
	Производственное обучение	**184**	**18**	**166**
1.	Охрана труда	6	4	2
2.	Ознакомление с технологическим процессом производства отливок в разовые формы	6	2	4
3.	Разборка и сборка узлов и аппаратуры формовочных машин	14	2	12
4.	Обучение работе на формовочных машинах	12	2	10
5.	Разборка и сборка механизмов стержневых машин	14	2	12
6.	Обучение работе на стержневых машинах	6	2	4
7.	Обучение наладке основных механизмов формовочных и стержневых машин	14	2	12
8.	Обучение наладке пневмо- и гидросистем формовочных и стержневых машин	14	2	12
9.	Самостоятельное выполнение работ	98	-	98
	Консультация	**4**	**4**	**-**
	Квалификационный экзамен	**8**	**-**	**8**
	Итого	**252**	**65**	**187**

Профессия: Наладчик формовочных и стержневых машин 3-4 разряда

Код профессии: 15000

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

Цель: Повышение квалификации рабочих по профессии «Наладчик формовочных и стержневых машин» до 3-4 разряды

Категория обучающихся: рабочие, имеющие 3-й разряд по профессии «Наладчик формовочных и стержневых машин»

Срок обучения: 88 часов

Форма обучения: очная (производственное обучение)

№ п/п	Наименование модулей и тем	Всего, час	В том числе	
			лекция	практич., лаборат. занятия
	Производственное обучение	**80**	**4**	**76**
1.	Охрана труда, квалификационная характеристика наладчика формовочных и стержневых машин 3-4 разряда	8	4	4
2.	Самостоятельное выполнение работ	72	-	72
	Квалификационный экзамен	**8**	**-**	**8**
	Итого	**88**	**4**	**84**