Профессия: Обрубщик 2-3 разряда

Код профессии: 15379

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

Категория обучающихся: лица, имеющие основное общее и (или) среднее (общее) образование
Срок обучения: 360 часов
Форма обучения: очная, очно-заочная с применением дистанционных технологий

№ п/п	Наименование модулей и тем	Всего, час	В том числе	
			лекция	практич., лаборат. занятия
	Теоретическое обучение	**78**	**59**	**19**
1.	Введение. Квалификационная характеристика	2	2	-
2.	Основные сведения о производстве и организации рабочего места.	2	1	1
3.	Материаловедение	6	4	2
4.	Сведения из технической механики. Гидравлические и пневматические устройства	6	4	2
5.	Сведения о машиностроительном и литейном производствах	12	10	2
6.	Оборудование, инструмент и приспособления для очистки и обрубке литья	18	14	4
7.	Технологический процесс очистки и обрубки литья	20	16	4
8.	Охрана труда	10	8	2
	Промежуточная аттестация	**2**	**-**	**2**
	Производственное обучение	**270**	**16**	**254**
1.	Охрана труда	10	8	2
2.	Обрубка отливок зубилами	34	4	30
3.	Обрубка отливок пневматическими рубильными молотками. Обработка отливок на механизированных абразивных станках	68	4	64
4.	Самостоятельное выполнение работ	158	-	158
	Консультация	**4**	**4**	**-**
	Квалификационный экзамен	**8**	**-**	**8**
	Итого	**360**	**81**	**279**

Профессия: Обрубщик 2-3 разряда

Код профессии: 15379

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

Категория обучающихся: лица, имеющие среднее профессиональное образование
Срок обучения: 360 часов
Форма обучения: очная, очно-заочная с применением дистанционных технологий

№ п/п	Наименование модулей и тем	Всего, час	В том числе	
			лекция	практич., лаборат. занятия
	Теоретическое обучение	**78**	**59**	**19**
1.	Введение. Квалификационная характеристика	2	2	-
2.	Основные сведения о производстве и организации рабочего места.	2	1	1
3.	Материаловедение	6	4	2
4.	Сведения из технической механики. Гидравлические и пневматические устройства	6	4	2
5.	Сведения о машиностроительном и литейном производствах	12	10	2
6.	Оборудование, инструмент и приспособления для очистки и обрубке литья	18	14	4
7.	Технологический процесс очистки и обрубки литья	20	16	4
8.	Охрана труда	10	8	2
	Промежуточная аттестация	**2**	**-**	**2**
	Производственное обучение	**270**	**16**	**254**
1.	Охрана труда	10	8	2
2.	Обрубка отливок зубилами	34	4	30
3.	Обрубка отливок пневматическими рубильными молотками. Обработка отливок на механизированных абразивных станках	68	4	64
4.	Самостоятельное выполнение работ	158	-	158
	Консультация	**4**	**4**	**-**
	Квалификационный экзамен	**8**	**-**	**8**
	Итого	**360**	**81**	**279**

Профессия: Обрубщик 2-3 разряда

Код профессии: 15379

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

Категория обучающихся: лица, имеющие высшее образование
Срок обучения: 252 часа
Форма обучения: очная, очно-заочная с применением дистанционных технологий

№ п/п	Наименование модулей и тем	Всего, час	В том числе	
			лекция	практич., лаборат. занятия
	Теоретическое обучение	**56**	**41**	**15**
1.	Введение. Квалификационная характеристика	2	2	-
2.	Основные сведения о производстве и организации рабочего места.	2	1	1
3.	Материаловедение	3	2	1
4.	Сведения из технической механики. Гидравлические и пневматические устройства	3	2	1
5.	Сведения о машиностроительном и литейном производствах	6	4	2
6.	Оборудование, инструмент и приспособления для очистки и обрубке литья	12	10	2
7.	Технологический процесс очистки и обрубки литья	16	12	4
8.	Охрана труда	10	8	2
	Промежуточная аттестация	**2**	**-**	**2**
	Производственное обучение	**184**	**14**	**170**
1.	Охрана труда	8	6	2
2.	Обрубка отливок зубилами	24	4	20
3.	Обрубка отливок пневматическими рубильными молотками. Обработка отливок на механизированных абразивных станках	40	4	36
4.	Самостоятельное выполнение работ	112	-	112
	Консультация	**4**	**4**	**-**
	Квалификационный экзамен	**8**	**-**	**8**
	Итого	**252**	**61**	**191**

Профессия: Обрубщик 2-3 разряда

Код профессии: 15379

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

Категория обучающихся: лица, получающие вторую профессию; лица, имеющие родственную профессию
Срок обучения: 252 часа
Форма обучения: очная, очно-заочная с применением дистанционных технологий

№ п/п	Наименование модулей и тем	Всего, час	В том числе	
			лекция	практич., лаборат. занятия
	Теоретическое обучение	**56**	**41**	**15**
1.	Введение. Квалификационная характеристика	2	2	-
2.	Основные сведения о производстве и организации рабочего места.	2	1	1
3.	Материаловедение	3	2	1
4.	Сведения из технической механики. Гидравлические и пневматические устройства	3	2	1
5.	Сведения о машиностроительном и литейном производствах	6	4	2
6.	Оборудование, инструмент и приспособления для очистки и обрубке литья	12	10	2
7.	Технологический процесс очистки и обрубки литья	16	12	4
8.	Охрана труда	10	8	2
	Промежуточная аттестация	**2**	**-**	**2**
	Производственное обучение	**184**	**14**	**170**
1.	Охрана труда	8	6	2
2.	Обрубка отливок зубилами	24	4	20
3.	Обрубка отливок пневматическими рубильными молотками. Обработка отливок на механизированных абразивных станках	40	4	36
4.	Самостоятельное выполнение работ	112	-	112
	Консультация	**4**	**4**	**-**
	Квалификационный экзамен	**8**	**-**	**8**
	Итого	**252**	**61**	**191**

Профессия: Обрубщик 2-3 разряда

Код профессии: 15379

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

Цель: Повышение квалификации рабочих по профессии «Обрубщик» с 2-3 разряда
Категория обучающихся: рабочие, имеющие 2-й разряд по профессии «Обрубщик»
Срок обучения: 88 часов
Форма обучения: очная (производственное обучение)

№ п/п	Наименование модулей и тем	Всего, час	В том числе	
			лекция	практич., лаборат. занятия
	Производственное обучение	**80**	**4**	**76**
1.	Охрана труда, квалификационная характеристика Обрубщика 3 разряда	8	4	4
2.	Самостоятельное выполнение работ	72	-	72
	Квалификационный экзамен	**8**	**-**	**8**
	Итого	**88**	**4**	**84**