Профессия: Оператор - литейщик на автоматических линиях 4 разряда

Код профессии: 15687

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

Категория обучающихся: лица, имеющие среднее профессиональное образование
Срок обучения: 252 часа
Форма обучения: очная, очно-заочная с применением дистанционных технологий

№ п/п	Наименование модулей и тем	Всего, час	В том числе	
			лекция	практич., лаборат. занятия
	Теоретическое обучение	**56**	**40**	**16**
1.	Введение. Квалификационная характеристика	2	2	-
2.	Основные сведения о производстве и организации рабочего места.	4	2	2
3.	Технология литейного производства.	8	6	2
4.	Требования к формовочным материалам.	8	6	2
5.	Назначение, устройство автоматической формовочной линии.	8	6	2
6.	Технологический процесс изготовления стержней.	8	6	2
7.	Технологический процесс очистки и обрубки литья.	8	6	2
8.	Охрана труда.	8	6	2
	Промежуточная аттестация	**2**	**-**	**2**
	Производственное обучение	**184**	**14**	**170**
1.	Охрана труда.	8	6	2
2.	Приготовление, регенерация формовочных и стержневых смесей.	24	4	20
3.	Раздача формовочной и стержневой смесей на автоматах и автоматических линиях.	40	4	36
4.	Самостоятельное выполнение работ.	112	-	112
	Консультация	**4**	**4**	**-**
	Квалификационный экзамен	**8**	**-**	**8**
	Итого	**252**	**61**	**191**

Профессия: Оператор - литейщик на автоматических линиях 4 разряда

Код профессии: 15687

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

Категория обучающихся: лица, имеющие высшее образование
Срок обучения: 168 часов
Форма обучения: очная, очно-заочная с применением дистанционных технологий

№ п/п	Наименование модулей и тем	Всего, час	В том числе	
			лекция	практич., лаборат. занятия
	Теоретическое обучение	**56**	**40**	**16**
1.	Введение. Квалификационная характеристика	2	2	-
2.	Основные сведения о производстве и организации рабочего места.	4	2	2
3.	Технология литейного производства	8	6	2
4.	Требования к формовочным материалам	8	6	2
5.	Назначение, устройство автоматической формовочной линии	8	6	2
6.	Технологический процесс изготовления стержней	8	6	2
7.	Технологический процесс очистки и обрубки литья	8	6	2
8.	Охрана труда	8	6	2
	Промежуточная аттестация	**2**	**-**	**2**
	Производственное обучение	**100**	**14**	**86**
1.	Охрана труда	8	6	2
2.	Приготовление, регенерация формовочных и стержневых смесей	18	4	14
3.	Раздача формовочной и стержневой смесей на автоматах и автоматических линиях	28	4	24
4.	Самостоятельное выполнение работ	46	-	46
	Консультация	**4**	**4**	-
	Квалификационный экзамен	**8**	**-**	**8**
	Итого	**168**	**57**	**111**

Профессия: Оператор - литейщик на автоматических линиях 4 разряда

Код профессии: 15687

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

Категория обучающихся: лица, имеющие высшее образование
Срок обучения: 168 часов
Форма обучения: очная, очно-заочная с применением дистанционных технологий

№ п/п	Наименование модулей и тем	Всего, час	В том числе	
			лекция	практич., лаборат. занятия
	Теоретическое обучение	**56**	**40**	**16**
1.	Введение. Квалификационная характеристика	2	2	-
2.	Основные сведения о производстве и организации рабочего места.	4	2	2
3.	Технология литейного производства	8	6	2
4.	Требования к формовочным материалам	8	6	2
5.	Назначение, устройство автоматической формовочной линии	8	6	2
6.	Технологический процесс изготовления стержней	8	6	2
7.	Технологический процесс очистки и обрубки литья	8	6	2
8.	Охрана труда	8	6	2
	Промежуточная аттестация	**2**	**-**	**2**
	Производственное обучение	**100**	**14**	**86**
1.	Охрана труда	8	6	2
2.	Приготовление, регенерация формовочных и стержневых смесей	18	4	14
3.	Раздача формовочной и стержневой смесей на автоматах и автоматических линиях	28	4	24
4.	Самостоятельное выполнение работ	46	-	46
	Консультация	**4**	**4**	-
	Квалификационный экзамен	**8**	**-**	**8**
	Итого	**168**	**57**	**111**

Профессия: Оператор - литейщик на автоматических линиях 4 разряда

Код профессии: 15687

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

Категория обучающихся: лица, получающие вторую профессию; лица, имеющие родственную профессию
Срок обучения: 252 часа
Форма обучения: очная, очно-заочная с применением дистанционных технологий

№ п/п	Наименование модулей и тем	Всего, час	В том числе	
			лекция	практич., лаборат. занятия
	Теоретическое обучение	**56**	**40**	**16**
1.	Введение. Квалификационная характеристика	2	2	-
2.	Основные сведения о производстве и организации рабочего места.	4	2	2
3.	Технология литейного производства	8	6	2
4.	Требования к формовочным материалам	8	6	2
5.	Назначение, устройство автоматической формовочной линии	8	6	2
6.	Технологический процесс изготовления стержней	8	6	2
7.	Технологический процесс очистки и обрубки литья	8	6	2
8.	Охрана труда	8	6	2
	Промежуточная аттестация	**2**	**-**	**2**
	Производственное обучение	**184**	**14**	**170**
1.	Охрана труда	8	6	2
2.	Приготовление, регенерация формовочных и стержневых смесей	24	4	20
3.	Раздача формовочной и стержневой смесей на автоматах и автоматических линиях	40	4	36
4.	Самостоятельное выполнение работ	112	-	112
	Консультация	**4**	**4**	**-**
	Квалификационный экзамен	**8**	**-**	**8**
	Итого	**252**	**61**	**191**