Профессия: Сверловщик 2-5 разряда

Код профессии: 18355

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

Категория обучающихся: лица, имеющие основное общее и (или) среднее (общее) образование
Срок обучения: 504 часа
Форма обучения: очная, очно-заочная с применением дистанционных технологий

№ п/п	Наименование модулей и тем	Всего, час	В том числе	
			лекция	**практич., лаборат. занятия**
	Теоретическое обучение	**104**	**77**	**27**
1.	Введение. Квалификационная характеристика	2	2	-
2.	Основные сведения о производстве и организации рабочего места	2	1	1
3.	Материаловедение	16	12	4
4.	Чтение чертежей	16	12	4
5.	Допуски и технологические измерения	16	12	4
6.	Основные сведения об обработке металлов на сверлильных станках	16	12	4
7.	Сверлильные станки	18	14	4
8.	Охрана труда	16	12	4
	Промежуточная аттестация	**2**	**-**	**2**
	Производственное обучение	**384**	**26**	**358**
1.	Охрана труда	16	2	14
2.	Ознакомление с устройством сверлильных станков	64	8	56
3.	Освоение операций и работ, выполняемых сверловщиком	120	16	104
4.	Самостоятельное выполнение работ	184	-	184
	Консультация	**8**	**8**	**-**
	Квалификационный экзамен	**8**	**-**	**8**
	Итого	**504**	**113**	**391**

Профессия: Сверловщик 2-5 разряда

Код профессии: 18355

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

Категория обучающихся: лица, имеющие среднее профессиональное образование
Срок обучения: 420 часов
Форма обучения: очная, очно-заочная с применением дистанционных технологий

№ п/п	Наименование модулей и тем	Всего, час	В том числе	
			лекция	**практич., лаборат. занятия**
	Теоретическое обучение	**78**	**63**	**15**
1.	Введение. Квалификационная характеристика	2	2	-
2.	Основные сведения о производстве и организации рабочего места	2	1	1
3.	Материаловедение	12	10	2
4.	Чтение чертежей	12	10	2
5.	Допуски и технические измерения	12	10	2
6.	Основные сведения об обработке металлов на сверлильных станках	12	10	2
7.	Сверлильные станки	12	10	2
8.	Охрана труда	12	10	2
	Промежуточная аттестация	**2**	**-**	**2**
	Производственное обучение	**330**	**18**	**312**
1.	Охрана труда	16	4	12
2.	Ознакомление с устройством сверлильных станков	42	6	36
3.	Освоение операций и работ, выполняемых сверловщиком	80	8	72
4.	Самостоятельное выполнение работ	192	-	192
	Консультация	**4**	**4**	**-**
	Квалификационный экзамен	**8**	**-**	**8**
	Итого	**420**	**87**	**333**

Профессия: Сверловщик 2-5 разряда

Код профессии: 18355

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

Категория обучающихся: лица, имеющие высшее образование
Срок обучения: 252 часа
Форма обучения: очная, очно-заочная с применением дистанционных технологий

№ п/п	Наименование модулей и тем	Всего, час	В том числе	
			лекция	**практич., лаборат. занятия**
	Теоретическое обучение	**56**	**41**	**15**
1.	Введение. Квалификационная характеристика	2	2	-
2.	Основные сведения о производстве и организации рабочего места	2	1	1
3.	Материаловедение	8	6	2
4.	Чтение чертежей	8	6	2
5.	Допуски и технические измерения	8	6	2
6.	Основные сведения об обработке металлов на сверлильных станках	8	6	2
7.	Сверлильные станки	8	6	2
8.	Охрана труда	10	8	2
	Промежуточная аттестация	**2**	**-**	**2**
	Производственное обучение	**184**	**22**	**162**
1.	Охрана труда	8	2	6
2.	Ознакомление с устройством сверлильных станков	32	6	26
3.	Освоение операций и работ, выполняемых сверловщиком	50	8	42
4.	Самостоятельное выполнение работ	94	6	88
	Консультация	**4**	**4**	**-**
	Квалификационный экзамен	**8**	**-**	**8**
	Итого	**252**	**69**	**183**

Профессия: Сверловщик 2-5 разряда

Код профессии: 18355

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

Категория обучающихся: лица, получающие вторую профессию; лица, имеющие родственную профессию

Срок обучения: 252 часа

Форма обучения: очная, очно-заочная с применением дистанционных технологий

№ п/п	Наименование модулей и тем	Всего, час	В том числе	
			лекция	**практич., лаборат. занятия**
	Теоретическое обучение	**56**	**41**	**15**
1.	Введение. Квалификационная характеристика	2	2	-
2.	Основные сведения о производстве и организации рабочего места	2	1	1
3.	Материаловедение	8	6	2
4.	Чтение чертежей	8	6	2
5.	Допуски и технические измерения	8	6	2
6.	Основные сведения об обработке металлов на сверлильных станках	8	6	2
7.	Сверлильные станки	8	6	2
8.	Охрана труда	10	8	2
	Промежуточная аттестация	**2**	**-**	**2**
	Производственное обучение	**184**	**22**	**162**
1.	Охрана труда	8	2	6
2.	Ознакомление с устройством сверлильных станков	32	6	26
3.	Освоение операций и работ, выполняемых сверловщиком	50	8	42
4.	Самостоятельное выполнение работ	94	6	88
	Консультация	**4**	**4**	**-**
	Квалификационный экзамен	**8**	**-**	**8**
	Итого	**252**	**69**	**183**

Профессия: Сверловщик 2-5 разряда

Код профессии: 18355

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

Цель: Повышение квалификации рабочих по профессии «Сверловщик» 3-5-й разряды

Категория обучающихся: рабочие, имеющие 2-4 разряд по профессии «Сверловщик»

Срок обучения: 88 часов

Форма обучения: очная (производственное обучение)

№ п/п	Наименование модулей и тем	Всего, час	В том числе	
			лекция	практич., лаборат. занятия
	Производственное обучение	**80**	**12**	**68**
1.	Охрана труда, квалификационная характеристика Сверловщика с 3-5 разряд	8	4	4
2.	Самостоятельное выполнение работ	72	8	64
	Квалификационный экзамен	**8**	**-**	**8**
	Итого	**88**	**12**	**76**