Профессия: Станочник широкого профиля 2-6 разряда

Код профессии: 18809

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

Категория обучающихся: лица, имеющие основное общее и (или) среднее (общее) образование
Срок обучения: 672 часа
Форма обучения: очная, очно-заочная с применением дистанционных технологий

№ п/п	Наименование модулей и тем	Всего, час	В том числе	
			лекция	практич., лаборат. занятия
	Теоретическое обучение	**104**	**83**	**21**
1.	Введение. Квалификационная характеристика	2	2	-
2.	Основные сведения о производстве и организации рабочего места.	2	1	1
3.	Материаловедение	8	6	2
4.	Чтение чертежей	8	6	2
5.	Допуски и технические измерения	8	6	2
6.	Основные сведения о работе на металлорежущих станках	14	12	2
7.	Металлорежущие станки	16	14	2
8.	Основные понятия о режущем инструменте	12	10	2
9.	Технология обработки деталей на металлорежущих станках	22	18	4
10.	Охрана труда	10	8	2
	Промежуточная аттестация	**2**	**-**	**2**
	Производственное обучение	**552**	**20**	**532**
1.	Охрана труда	16	2	14
2.	Слесарные работы	42	4	38
3.	Изучение монтажного, слесарного и измерительного инструмента	20	6	14
4.	Обучение основным операциям и приемам выполнению станочных работ	48	8	40
5.	Самостоятельное выполнение работ	426	-	426
	Консультация	**8**	**8**	**-**
	Квалификационный экзамен	**8**	**-**	**8**
	Итого	**672**	**125**	**547**

Профессия: Станочник широкого профиля 2-6 разряда

Код профессии: 18809

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

Категория обучающихся: лица, имеющие среднее профессиональное образование

Срок обучения: 504 час

Форма обучения: очная, очно-заочная с применением дистанционных технологий

№ п/п	Наименование модулей и тем	Всего, час	В том числе	
			лекция	практич., лаборат. занятия
	Теоретическое обучение	**104**	**83**	**21**
1.	Введение. Квалификационная характеристика	2	2	-
2.	Основные сведения о производстве и организации рабочего места.	2	1	1
3.	Материаловедение	8	6	2
4.	Чтение чертежей	8	6	2
5.	Допуски и технические измерения	8	6	2
6.	Основные сведения о работе на металлорежущих станках	14	12	2
7.	Металлорежущие станки	16	14	2
8.	Основные понятия о режущем инструменте	14	12	2
9.	Технология обработки деталей на металлорежущих станках	24	20	4
10.	Охрана труда	6	4	2
	Промежуточная аттестация	**2**	**-**	**2**
	Производственное обучение	**384**	**16**	**368**
1.	Охрана труда	10	2	8
2.	Слесарные работы	14	3	11
3.	Изучение монтажного, слесарного и измерительного инструмента	24	6	18
4.	Обучение основным операциям и приемам выполнению станочных работ	28	5	23
5.	Самостоятельное выполнение работ	308	-	308
	Консультация	**8**	**8**	**-**
	Квалификационный экзамен	**8**	**-**	**8**
	Итого	**504**	**109**	**395**

Профессия: Станочник широкого профиля 2-6 разряда

Код профессии: 18809

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

Категория обучающихся: лица, имеющие высшее образование

Срок обучения: 360 час
Форма обучения: очная, очно-заочная с применением дистанционных технологий

№ п/п	Наименование модулей и тем	Всего, час	В том числе	
			лекция	практич., лаборат. занятия
	Теоретическое обучение	**78**	**58**	**20**
1.	Введение. Квалификационная характеристика	2	2	-
2.	Основные сведения о производстве и организации рабочего места.	2	1	1
3.	Материаловедение	6	4	2
4.	Чтение чертежей	6	4	2
5.	Допуски и технические измерения	6	5	1
6.	Основные сведения о работе на металлорежущих станках	10	8	2
7.	Металлорежущие станки	10	8	2
8.	Основные понятия о режущем инструменте	10	8	2
9.	Технология обработки деталей на металлорежущих станках	18	14	4
10.	Охрана труда	6	4	2
	Промежуточная аттестация	**2**	**-**	**2**
	Производственное обучение	**270**	**14**	**256**
1.	Охрана труда	6	1	5
2.	Слесарные работы	10	2	8
3.	Изучение монтажного, слесарного и измерительного инструмента	28	6	22
4.	Обучение основным операциям и приемам выполнению станочных работ	24	5	19
5.	Самостоятельное выполнение работ	202	-	202
	Консультация	**4**	**4**	**-**
	Квалификационный экзамен	**8**	**-**	**8**
	Итого	**360**	**78**	**282**

Профессия: Станочник широкого профиля 2-6 разряда

Код профессии: 18809

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

Категория обучающихся: лица, получающие вторую профессию; лица, имеющие родственную профессию

Срок обучения: 360 час

Форма обучения: очная, очно-заочная с применением дистанционных технологий

№ п/п	Наименование модулей и тем	Всего, час	В том числе	
			лекция	практич., лаборат. занятия
	Теоретическое обучение	**78**	**58**	**20**
1.	Введение. Квалификационная характеристика	2	2	-
2.	Основные сведения о производстве и организации рабочего места.	2	1	1
3.	Материаловедение	6	4	2
4.	Чтение чертежей	6	4	2
5.	Допуски и технические измерения	6	5	1
6.	Основные сведения о работе на металлорежущих станках	10	8	2
7.	Металлорежущие станки	10	8	2
8.	Основные понятия о режущем инструменте	10	8	2
9.	Технология обработки деталей на металлорежущих станках	18	14	4
10.	Охрана труда	6	4	2
	Промежуточная аттестация	**2**	**-**	**2**
	Производственное обучение	**270**	**14**	**256**
1.	Охрана труда	6	1	5
2.	Слесарные работы	10	2	8
3.	Изучение монтажного, слесарного и измерительного инструмента	28	6	22
4.	Обучение основным операциям и приемам выполнению станочных работ	24	5	19
5.	Самостоятельное выполнение работ	202	-	202
	Консультация	**4**	**4**	**-**
	Квалификационный экзамен	**8**	**-**	**8**
	Итого	**360**	**78**	**282**

Профессия: Станочник широкого профиля 2-6 разряда

Код профессии: 18809

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

Цель: Повышение квалификации рабочих по профессии «Станочника широкого профиля» 3-6 разряда

Категория обучающихся: рабочие, имеющие 2-5-й разряд по профессии «Станочника широкого профиля»

Срок обучения: 88 часов

Форма обучения: очная (производственное обучение)

№ п/п	Наименование модулей и тем	Всего, час	В том числе	
			лекция	практич., лаборат. занятия
	Производственное обучение	**80**	**16**	**64**
1.	Охрана труда, квалификационная характеристика Станочника широкого профиля 3 – 6 разряда	8	8	-
2.	Самостоятельное выполнение работ	72	8	64
	Квалификационный экзамен	**8**	**-**	**8**
	Итого	**88**	**16**	**72**