Профессия: Стерженщик машинной формовки 1-5 разряда

Код профессии: 18865

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

Категория обучающихся: лица, имеющие основное общее и (или) среднее (общее) образование
Срок обучения: 504 часа
Форма обучения: очная, очно-заочная с применением дистанционных технологий

№ п/п	Наименование модулей и тем	Всего, час	В том числе	
			лекция	практич., лаборат. занятия
	Теоретическое обучение	**104**	**85**	**19**
1.	Введение. Квалификационная характеристика	2	2	-
2.	Основные сведения о производстве и организации рабочего места.	2	1	1
3.	Требования к формовочным материалам	12	10	2
4.	Технология литейного производства	16	12	4
5.	Устройство стержневых машин и оснастки	24	20	4
6.	Технологический процесс машинной формовки стержней. Виды брака литья по вине стерженщика	36	32	4
7.	Охрана труда	10	8	2
	Промежуточная аттестация	**2**	**-**	**2**
	Производственное обучение	**384**	**22**	**362**
1.	Охрана труда	16	2	14
2.	Ознакомление с исходными формовочными материалами и приготовлением смесей	36	4	32
3.	Обучение операциям машинного изготовления стержней	108	8	100
4.	Ознакомление с простановкой и креплением стержней при отделке и сборке форм. Контроль готовых стержней	16	4	12
5.	Ознакомление с работой отделений плавки и заливки металла, выбивки, обрубки и очистки литья	14	4	10
6.	Самостоятельное выполнение работ	194	-	194
	Консультация	**8**	**8**	**-**
	Квалификационный экзамен	**8**	**-**	**8**
	Итого	**504**	**117**	**387**

Профессия: Стерженщик машинной формовки 1-5 разряда

Код профессии: 18865

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

Категория обучающихся: лица, имеющие среднее профессиональное образование
Срок обучения: 360 час
Форма обучения: очная, очно-заочная с применением дистанционных технологий

№ п/п	Наименование модулей и тем	Всего, час	В том числе	
			лекция	практич., лаборат. занятия
	Теоретическое обучение	**78**	**59**	**19**
1.	Введение. Квалификационная характеристика	2	2	-
2.	Основные сведения о производстве и организации рабочего места.	2	1	1
3.	Требования к формовочным материалам	10	8	2
4.	Технология литейного производства	14	10	4
5.	Устройство стержневых машин и оснастки	14	10	4
6.	Технологический процесс машинной формовки стержней. Виды брака литья по вине стерженщика	24	20	4
7.	Охрана труда	10	8	2
	Промежуточная аттестация	**2**	**-**	**2**
	Производственное обучение	**270**	**20**	**250**
1.	Охрана труда	10	8	2
2.	Ознакомление с исходными формовочными материалами и приготовлением смесей	6	2	4
3.	Обучение операциям машинного изготовления стержней	52	6	46
4.	Ознакомление с простановкой и креплением стержней при отделке и сборке форм. Контроль готовых стержней	6	2	4
5.	Ознакомление с работой отделений плавки и заливки металла, выбивки, обрубки и очистки литья	6	2	4
6.	Самостоятельное выполнение работ	190	-	190
	Консультация	**4**	**4**	**-**
	Квалификационный экзамен	**8**	**-**	**8**
	Итого	**360**	**85**	**275**

Профессия: Стерженщик машинной формовки 1-5 разряда

Код профессии: 18865

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

Категория обучающихся: лица, имеющие высшее образование
Срок обучения: 252 часа
Форма обучения: очная, очно-заочная с применением дистанционных технологий

№ п/п	Наименование модулей и тем	Всего, час	В том числе	
			лекция	практич., лаборат. занятия
	Теоретическое обучение	**56**	**41**	**15**
1.	Введение. Квалификационная характеристика	2	2	-
2.	Основные сведения о производстве и организации рабочего места.	2	1	1
3.	Требования к формовочным материалам	4	2	2
4.	Технология литейного производства	8	6	2
5.	Устройство стержневых машин и оснастки	12	10	2
6.	Технологический процесс машинной формовки стержней. Виды брака литья по вине стерженщика	18	14	4
7.	Охрана труда	8	6	2
	Промежуточная аттестация	**2**	**-**	**2**
	Производственное обучение	**184**	**22**	**162**
1.	Охрана труда	6	2	4
2.	Ознакомление с исходными формовочными материалами и приготовлением смесей	48	8	40
3.	Обучение операциям машинного изготовления стержней	72	4	68
4.	Ознакомление с простановкой и креплением стержней при отделке и сборке форм. Контроль готовых стержней	6	4	2
5.	Ознакомление с работой отделений плавки и заливки металла, выбивки, обрубки и очистки литья	6	4	2
6.	Самостоятельное выполнение работ	46	-	46
	Консультация	**4**	**4**	**-**
	Квалификационный экзамен	**8**	**-**	**8**
	Итого	**252**	**69**	**183**

Профессия: Стерженщик машинной формовки 1-5 разряда

Код профессии: 18865

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

Категория обучающихся: лица, получающие вторую профессию; лица, имеющие родственную профессию
Срок обучения: 252 часа
Форма обучения: очная, очно-заочная с применением дистанционных технологий

№ п/п	Наименование модулей и тем	Всего, час	В том числе	
			лекция	практич., лаборат. занятия
	Теоретическое обучение	**56**	**41**	**15**
1.	Введение. Квалификационная характеристика	2	2	-
2.	Основные сведения о производстве и организации рабочего места.	2	1	1
3.	Требования к формовочным материалам	4	2	2
4.	Технология литейного производства	8	6	2
5.	Устройство стержневых машин и оснастки	12	10	2
6.	Технологический процесс машинной формовки стержней. Виды брака литья по вине стерженщика	18	14	4
7.	Охрана труда	8	6	2
	Промежуточная аттестация	**2**	**-**	**2**
	Производственное обучение	**184**	**22**	**162**
1.	Охрана труда	6	2	4
2.	Ознакомление с исходными формовочными материалами и приготовлением смесей	48	8	40
3.	Обучение операциям машинного изготовления стержней	72	4	68
4.	Ознакомление с простановкой и креплением стержней при отделке и сборке форм. Контроль готовых стержней	6	4	2
5.	Ознакомление с работой отделений плавки и заливки металла, выбивки, обрубки и очистки литья	6	4	2
6.	Самостоятельное выполнение работ	46	-	46
	Консультация	**4**	**4**	**-**
	Квалификационный экзамен	**8**	**-**	**8**
	Итого	**252**	**69**	**183**

Профессия: Стерженщик машинной формовки 1-5 разряда

Код профессии: 18865

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

Цель: Повышение квалификации рабочих по профессии «Стерженщик машинной формовки» с 2-5 разряды

Категория обучающихся: рабочие, имеющие 1-4-й разряд по профессии «Стерженщик машинной формовки»

Срок обучения: 88 часов

Форма обучения: очная (производственное обучение)

№ п/п	Наименование модулей и тем	Всего, час	В том числе	
			лекция	практич., лаборат. занятия
	Производственное обучение	**80**	**4**	**76**
1.	Охрана труда, квалификационная характеристика Стерженщик машинной формовки 2-5 разряда	8	4	4
2.	Самостоятельное выполнение работ	72	-	72
	Квалификационный экзамен	**8**	**-**	**8**
	Итого	**88**	**4**	**84**