Профессия: Транспортировщик в литейном производстве 2-3 разряда

Код профессии: 19219

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

Категория обучающихся: лица, имеющие основное общее и (или) среднее (общее) образование
Срок обучения: 360 часов
Форма обучения: очная, очно-заочная с применением дистанционных технологий

№ п/п	Наименование модулей и тем	Всего, час	В том числе	
			лекция	практич., лаборат. занятия
	Теоретическое обучение	**78**	**67**	**11**
1.	Введение. Квалификационная характеристика	2	2	-
2.	Основные сведения о производстве и организации рабочего места	2	1	1
3.	Чтение чертежей	6	4	2
4.	Материаловедение	4	4	-
5.	Технология литейного производства	14	12	2
6.	Сведения об устройстве подъемно-транспортных механизмов	18	18	-
7.	Процесс погрузки, транспортировки и разгрузки отливок, отходов литейного производства и литейной оснастки	20	18	2
8.	Охрана труда	10	8	2
	Промежуточная аттестация	**2**	**-**	**2**
	Производственное обучение	**270**	**12**	**258**
1.	Охрана труда	8	6	2
2.	Ознакомление с технологическим процессом литейного цеха	12	2	10
3.	Обучение погрузке, транспортировке и разгрузке отливок, отходов литейного производства и литейной оснастки	36	4	32
4.	Самостоятельное выполнение работ	214	-	214
	Консультация	**4**	**4**	**-**
	Квалификационный экзамен	**8**	**-**	**8**
	Итого	**360**	**85**	**275**

Профессия: Транспортировщик в литейном производстве 2-3 разряда

Код профессии: 19219

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

Категория обучающихся: лица, лица, имеющие среднее профессиональное образование
Срок обучения: 252 часа
Форма обучения: очная, очно-заочная с применением дистанционных технологий

№ п/п	Наименование модулей и тем	Всего, час	В том числе	
			лекция	практич., лаборат. занятия
	Теоретическое обучение	**56**	**45**	**11**
1.	Введение. Квалификационная характеристика	2	2	-
2.	Основные сведения о производстве и организации рабочего места	2	1	1
3.	Чтение чертежей	2	2	-
4.	Материаловедение	2	2	-
5.	Технология литейного производства	8	6	2
6.	Сведения об устройстве подъемно-транспортных механизмов	14	12	2
7.	Процесс погрузки, транспортировки и разгрузки отливок, отходов литейного производства и литейной оснастки	14	12	2
8.	Охрана труда	10	8	2
	Промежуточная аттестация	**2**	**-**	**2**
	Производственное обучение	**184**	**8**	**176**
1.	Охрана труда	6	4	2
2.	Ознакомление с технологическим процессом литейного цеха	10	2	8
3.	Обучение погрузке, транспортировке и разгрузке отливок, отходов литейного производства и литейной оснастки	28	2	26
4.	Самостоятельное выполнение работ	140	-	140
	Консультация	**4**	**4**	**-**
	Квалификационный экзамен	**8**	**-**	**8**
	Итого	**252**	**59**	**193**

Профессия: Транспортировщик в литейном производстве 2-3 разряда

Код профессии: 19219

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

Категория обучающихся: лица, имеющие высшее образование
Срок обучения: 168 часов
Форма обучения: очная, очно-заочная с применением дистанционных технологий

№ п/п	Наименование модулей и тем	Всего, час	В том числе	
			лекция	практич., лаборат. занятия
	Теоретическое обучение	**56**	**45**	**11**
1.	Введение. Квалификационная характеристика	2	2	-
2.	Основные сведения о производстве и организации рабочего места	2	1	1
3.	Чтение чертежей	2	2	-
4.	Материаловедение	2	2	-
5.	Технология литейного производства	8	6	2
6.	Сведения об устройстве подъемно-транспортных механизмов	14	12	2
7.	Процесс погрузки, транспортировки и разгрузки отливок, отходов литейного производства и литейной оснастки	14	12	2
8.	Охрана труда	10	8	2
	Промежуточная аттестация	**2**	**-**	**2**
	Производственное обучение	**100**	**8**	**92**
1.	Охрана труда	6	4	2
2.	Ознакомление с технологическим процессом литейного цеха	6	2	4
3.	Обучение погрузке, транспортировке и разгрузке отливок, отходов литейного производства и литейной оснастки	16	2	14
4.	Самостоятельное выполнение работ	72	-	72
	Консультация	**4**	**4**	**-**
	Квалификационный экзамен	**8**	**-**	**8**
	Итого	**168**	**59**	**109**

Профессия: Транспортировщик в литейном производстве 2-3 разряда

Код профессии: 19219

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

Категория обучающихся: лица, получающие вторую профессию; лица, имеющие родственную профессию
Срок обучения: 252 часа
Форма обучения: очная, очно-заочная с применением дистанционных технологий

№ п/п	Наименование модулей и тем	Всего, час	В том числе	
			лекция	практич., лаборат. занятия
	Теоретическое обучение	**56**	**45**	**11**
1.	Введение. Квалификационная характеристика	2	2	-
2.	Основные сведения о производстве и организации рабочего места	2	1	1
3.	Чтение чертежей	2	2	-
4.	Материаловедение	2	2	-
5.	Технология литейного производства	8	6	2
6.	Сведения об устройстве подъемно-транспортных механизмов	14	12	2
7.	Процесс погрузки, транспортировки и разгрузки отливок, отходов литейного производства и литейной оснастки	14	12	2
8.	Охрана труда	10	8	2
	Промежуточная аттестация	**2**	**-**	**2**
	Производственное обучение	**184**	**8**	**176**
1.	Охрана труда	6	4	2
2.	Ознакомление с технологическим процессом литейного цеха	10	2	8
3.	Обучение погрузке, транспортировке и разгрузке отливок, отходов литейного производства и литейной оснастки	28	2	26
4.	Самостоятельное выполнение работ	140	-	140
	Консультация	**4**	**4**	**-**
	Квалификационный экзамен	**8**	**-**	**8**
	Итого	**252**	**59**	**193**

Профессия: Транспортировщик в литейном производстве 2-3 разряда

Код профессии: 19219

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

Цель: Повышение квалификации рабочих по профессии «Транспортировщик в литейном производстве» 3-6 разряды

Категория обучающихся: рабочие, имеющие 2-5-й разряд по профессии «Транспортировщик в литейном производстве»

Срок обучения: 88 часов

Форма обучения: очная (производственное обучение)

№ п/п	Наименование модулей и тем	Всего, час	В том числе	
			лекция	практич., лаборат. занятия
	Производственное обучение	**80**	**4**	**76**
1.	Охрана труда, квалификационная характеристика слесаря по сборке металлоконструкций 3-6 разряда	8	4	4
2.	Самостоятельное выполнение работ	72	-	72
	Квалификационный экзамен	**8**	**-**	**8**
	Итого	**88**	**4**	**84**