Профессия: Формовщик машинной формовки 2-5 разряда

Код профессии: 19411

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

Категория обучающихся: лица, имеющие основное общее и (или) среднее (общее) образование
Срок обучения: 504 часа
Форма обучения: очная, очно-заочная с применением дистанционных технологий

№ п/п	Наименование модулей и тем	Всего, час	В том числе	
			лекция	практич., лаборат. занятия
	Теоретическое обучение	**104**	**81**	**23**
1.	Введение. Квалификационная характеристика	2	2	-
2.	Основные сведения о производстве и организации рабочего места.	2	1	1
3.	Материаловедение	8	6	2
4.	Чтение чертежей	10	8	2
5.	Технологический процесс производства отливок	30	24	6
6.	Дефекты отливок	10	8	2
7.	Назначение, устройство, основные технические характеристики автоматической линии	30	24	6
8.	Охрана труда	10	8	2
	Промежуточная аттестация	**2**	**-**	**2**
	Производственное обучение	**384**	**26**	**358**
1.	Охрана труда	10	2	8
2.	Обучение формовочным работам на формовочной линии	134	24	110
3.	Самостоятельное выполнение работ	240	-	240
	Консультация	**8**	**8**	**-**
	Квалификационный экзамен	**8**	**-**	**8**
	Итого	**504**	**115**	**389**

Профессия: Формовщик машинной формовки 2-5 разряда

Код профессии: 19411

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

Категория обучающихся: лица, имеющие среднее профессиональное образование
Срок обучения: 360 часов
Форма обучения: очная, очно-заочная с применением дистанционных технологий

№ п/п	Наименование модулей и тем	Всего, час	В том числе	
			лекция	практич., лаборат. занятия
	Теоретическое обучение	**78**	**60**	**18**
1.	Введение. Квалификационная характеристика	2	2	-
2.	Основные сведения о производстве и организации рабочего места.	2	1	1
3.	Материаловедение	4	3	1
4.	Чтение чертежей	6	4	2
5.	Технологический процесс производства отливок	24	20	4
6.	Дефекты отливок	6	4	2
7.	Назначение, устройство, основные технические характеристики автоматической линии	24	20	4
8.	Охрана труда	8	6	2
	Промежуточная аттестация	**2**	**-**	**2**
	Производственное обучение	**270**	**14**	**256**
1.	Охрана труда	10	2	8
2.	Обучение формовочным работам на формовочной линии	128	12	116
3.	Самостоятельное выполнение работ	132	-	132
	Консультация	**4**	**4**	**-**
	Квалификационный экзамен	**8**	**-**	**8**
	Итого	**360**	**78**	**282**

Профессия: Формовщик машинной формовки 2-5 разряда

Код профессии: 19411

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

Категория обучающихся: лица, имеющие высшее образование
Срок обучения: 252 часа
Форма обучения: очная, очно-заочная с применением дистанционных технологий

№ п/п	Наименование модулей и тем	Всего, час	В том числе	
			лекция	практич., лаборат. занятия
	Теоретическое обучение	**56**	**43**	**13**
1.	Введение. Квалификационная характеристика	2	2	-
2.	Основные сведения о производстве и организации рабочего места.	2	1	1
3.	Материаловедение	4	3	1
4.	Чтение чертежей	4	3	1
5.	Технологический процесс производства отливок	16	14	2
6.	Дефекты отливок	6	4	2
7.	Назначение, устройство, основные технические характеристики автоматической линии	14	12	2
8.	Охрана труда	6	4	2
	Промежуточная аттестация	**2**	**-**	**2**
	Производственное обучение	**184**	**21**	**163**
1.	Охрана труда	6	1	5
2.	Обучение формовочным работам на формовочной линии	78	20	58
3.	Самостоятельное выполнение работ	100	-	100
	Консультация	**4**	**4**	**-**
	Квалификационный экзамен	**8**	**-**	**8**
	Итого	**252**	**68**	**184**

Профессия: Формовщик машинной формовки 2-5 разряда

Код профессии: 19411

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

Категория обучающихся: лица, получающие вторую профессию; лица, имеющие родственную профессию

Срок обучения: 252 часа

Форма обучения: очная, очно-заочная с применением дистанционных технологий

№ п/п	Наименование модулей и тем	Всего, час	В том числе	
			лекция	практич., лаборат. занятия
	Теоретическое обучение	**56**	**43**	**13**
1.	Введение. Квалификационная характеристика	2	2	-
2.	Основные сведения о производстве и организации рабочего места.	2	1	1
3.	Материаловедение	4	3	1
5.	Чтение чертежей	4	3	1
6.	Технологический процесс производства отливок	16	14	2
7.	Дефекты отливок	6	4	2
8.	Назначение, устройство, основные технические характеристики автоматической линии	14	12	2
9.	Охрана труда	6	4	2
	Промежуточная аттестация	**2**	**-**	**2**
	Производственное обучение	**184**	**21**	**163**
1.	Охрана труда	6	1	5
2.	Обучение формовочным работам на формовочной линии	78	20	58
3.	Самостоятельное выполнение работ	100	-	100
	Консультация	**4**	**4**	**-**
	Квалификационный экзамен	**8**	**-**	**8**
	Итого	**252**	**68**	**184**

Профессия: Формовщик машинной формовки 2-5 разряда

Код профессии: 19411

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

Цель: Повышение квалификации рабочих по профессии «Формовщик машинной формовки» с 3-5 разряды

Категория обучающихся: рабочие, имеющие 2-4-й разряд по профессии «Формовщик машинной формовки»

Срок обучения: 88 часов

Форма обучения: очная (производственное обучение)

№ п/п	Наименование модулей и тем	Всего, час	В том числе	
			лекция	практич., лаборат. занятия
	Производственное обучение	**80**	**4**	**76**
	Охрана труда, квалификационная характеристика формовщика машинной формовки 3-5 разряда	8	4	4
	Самостоятельное выполнение работ	72	-	72
	Квалификационный экзамен	**8**	**-**	**8**
	Итого	**88**	**4**	**84**